




## INDEXATION

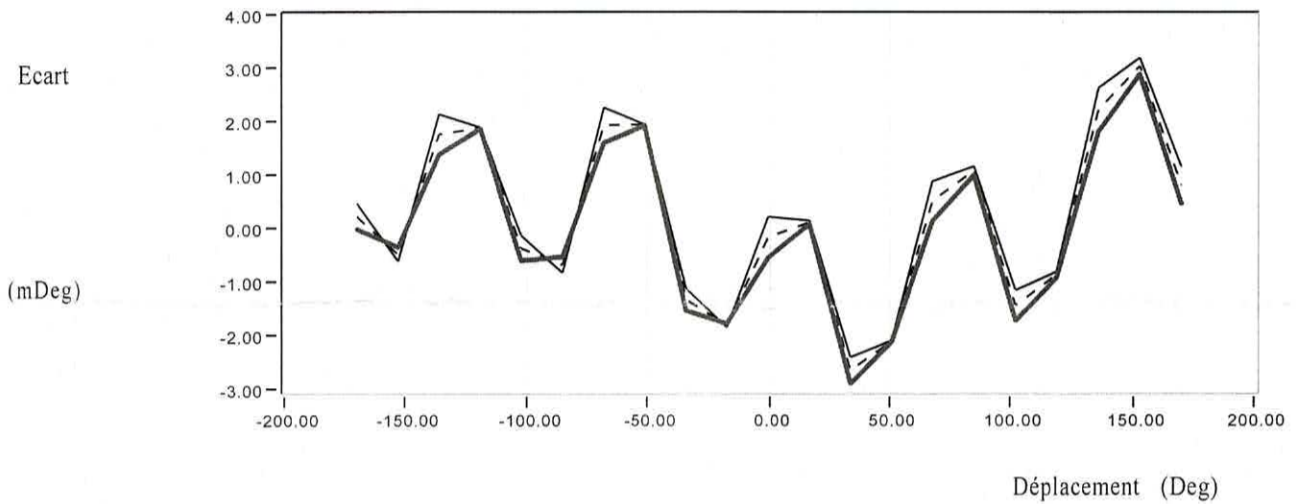
### INFORMATIONS / DATA

Nom du Produit <i>Product name</i>	<input type="text" value="RV120Mvt"/>	Nom opérateur <i>Operator name</i>	<input type="text" value="D MERLET"/>
Nom du fichier <i>File name</i>	<input type="text" value="I66683A.PRN"/>	Instrument de mesure <i>Measure tool</i>	<input type="text" value="ROD880"/>
N° de série <i>Serial number</i>	<input type="text" value="06 6683"/>	Identifiant <i>Identifier</i>	<input type="text" value="B459003"/>

### Indexation

Méthode Micro-Contrôle

Aller / Forward   
 Retour / Backward   
 Moyenne / Average 



Incrément vrai / *True resolution* (Dgr.)

Résultats en mDeg :

Répétabilité / <i>Repeatability</i>	<input type="text" value="0.4076"/>
Précision dans l'axe / <i>On axis accuracy</i>	<input type="text" value="5.6940"/>
Précision absolue / <i>Absolute accuracy</i>	<input type="text" value="5.7759"/>
Moyenne hystérésis / <i>Hysteresis average</i>	<input type="text" value="0.3319"/>

### COMMENTAIRE

# ROTARY MOVEMENT ECCENTRICITY

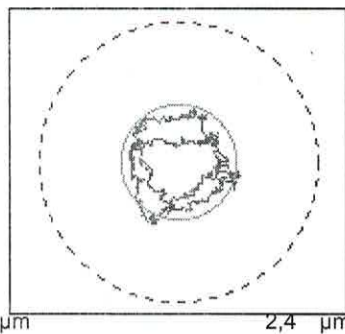
## EXCENTRATION DU MOUVEMENT TOURNANT

Date :   
 Lot name :   
*Nom du lot :*  
 Movement :   
*Mouvement :*  
 Serial number :   
*N° de serie :*  
 File name :   
*Nom du fichier :*

5 screws plane fixation  
*Le plateau est bride a plat avec 5 vis*

**XY eccentricity view**  
*Représentation en XY de l'excentration*  
 2,4 µm

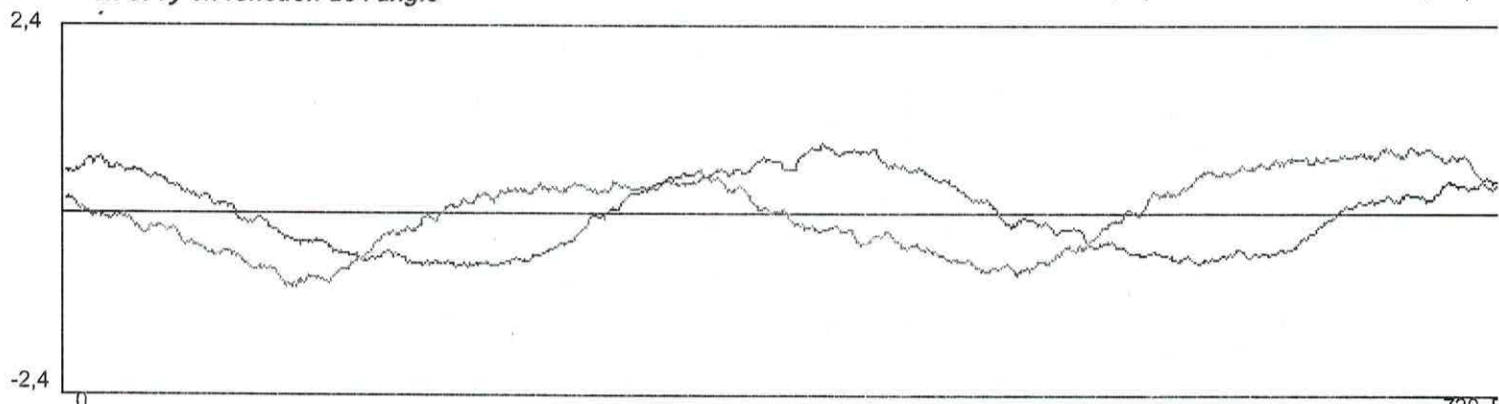
Binder spec. (dotted line)  
*Specif. catalogue (pointilles)*  
 Eccentricity circle (full line)  
*L' cercle de l'excentration (continu)*



Abscissa : angle in Dg.  
*Abscisse : angle en Dg.*  
 Ordinate : Error in µm.  
*Ordonnee : detaut en µm.*

Tx error (full line)  
*Detaut 1x (continu)*  
 Ty error (dotted line)  
*Detaut 1y (pointilles)*

**Tx and Ty / angle :**  
*Tx et Ty en fonction de l'angle*



Tx standard deviation	0,4	µm	Tw average :	0,6	µm	$Tw = \text{SQR}((Tx * Tx) + (Ty * Ty))$
<i>Ecart type de 1x :</i>			<i>Moyenne de 1w :</i>			
Ty standard deviation	0,4	µm	Tw standard deviation :	0,1	µm	$\text{Eccentr} = +/- (Tw \text{ average} + Tw \text{ standard deviation})$
<i>Ecart type de 1y :</i>			<i>Ecart type de 1w :</i>			<i>Excentr = +/- (Moyenne de 1w + ecart type de 1w)</i>
			<b>Eccentricity</b>	<b>0,8 µm</b>	(spec. = 2 µm)	
			<i>Excentration :</i>			

# ROTARY MOVEMENT WOBBLE

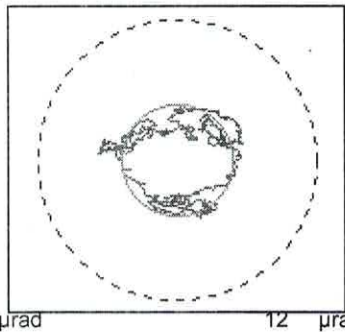
## VOILAGE DU MOUVEMENT TOURNANT

Date :   
 Lot name :   
*Nom du lot :*  
 Movement :   
*Mouvement :*  
 Serial number :   
*N° de serie :*  
 File name :   
*Nom du fichier :*

5 screws plane fixation  
*Le plateau est bride a plat avec 5 vis*

**XY wobble view**  
*Représentation en XY du*  
*voilage*  
 12 µrad

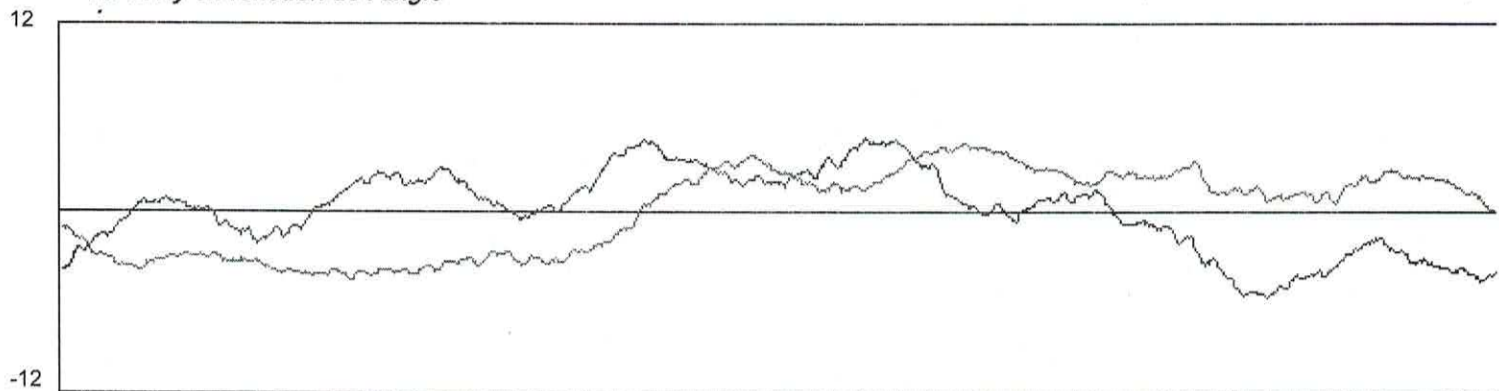
Binder spec. (dotted line)  
*Specif. catalogue (pointilles)*  
 Wobble circle (full line)  
*Cercle du voilage (continu)*



Abscissa : angle in Dg.  
*Abscisse : angle en Dg.*  
 Ordinate : angular error in µrad.  
*Ordonnée : défaut angulaire en µrad.*

Rx error (full line)  
*Défaut Rx (continu)*  
 Ry error (dotted line)  
*Défaut Ry (pointilles)*

**Rx and Ry / angle :**  
*Rx et Ry en fonction de l'angle*



Rx standard deviation	2,5	µrad	Rw average :	3,7	µrad	Rw=SQR((Rx*Rx)+(Ry*Ry))
<i>Ecart type de Rx :</i>			<i>Moyenne de Rw :</i>			
Ry standard deviation	2,7	µrad	Rw standard deviation :	0,7	µrad	Wobble=+/- (Rw average + Rw standard deviation)
<i>Ecart type de Ry :</i>			<i>Ecart type de Rw :</i>			<i>Voilage = +/- (Moyenne de Rw + Ecart type de Rw)</i>
			<b>Wobble</b>	<b>4</b>	<b>µrad</b>	(spec. = 10 µrad)
			<i>Voilage :</i>			